

## Bestell-Information . . . . .

### MLT - Vacunet Systemkomponenten



VX3 basic  
Vacustation komplett mit Schmutzabscheider und Intensivkühler (U)230VAC

VX3 control  
zusätzlich mit Schnittstelle RS232



V-304  
Vakuumverteilblock



V-305  
mit Rückschlagventil



V-307  
Handventil mit Rückschlagventil



V-308  
Kugelhahn mit Floweinstellung



V-309  
Rückschlagventil



V-107  
Vakuumventil mit Rückschlagventil  
Spannung 24VDC



V-108  
Vakuumventil mit Floweinstellung und Rückschlagventil  
Spannung 24VDC

L = 0,5m  
L = 1,0m  
L = 2,0m

V-503  
V-504  
V-505  
FEP-Schlauch



PVK 700 basic  
Vacuumkontroller  
230VAC

PVK 700 control  
Vacuumkontroller  
230VAC /m. RS232



V-300  
Kühlwasserventil mit Feinregulierung  
Spannung 24VDC



V-301  
Leckage-Ventil für 3-Punkt-Regelung mit Feinregulierung  
Spannung 24VDC



V-400  
V-401  
V-402  
Pt100-Mess-Sonde:



V-600 NS-K14/GL14  
V-601 NS-K19/GL14  
V-602 NS-K29/GL14  
Messfühler -Schliff-Adapter:

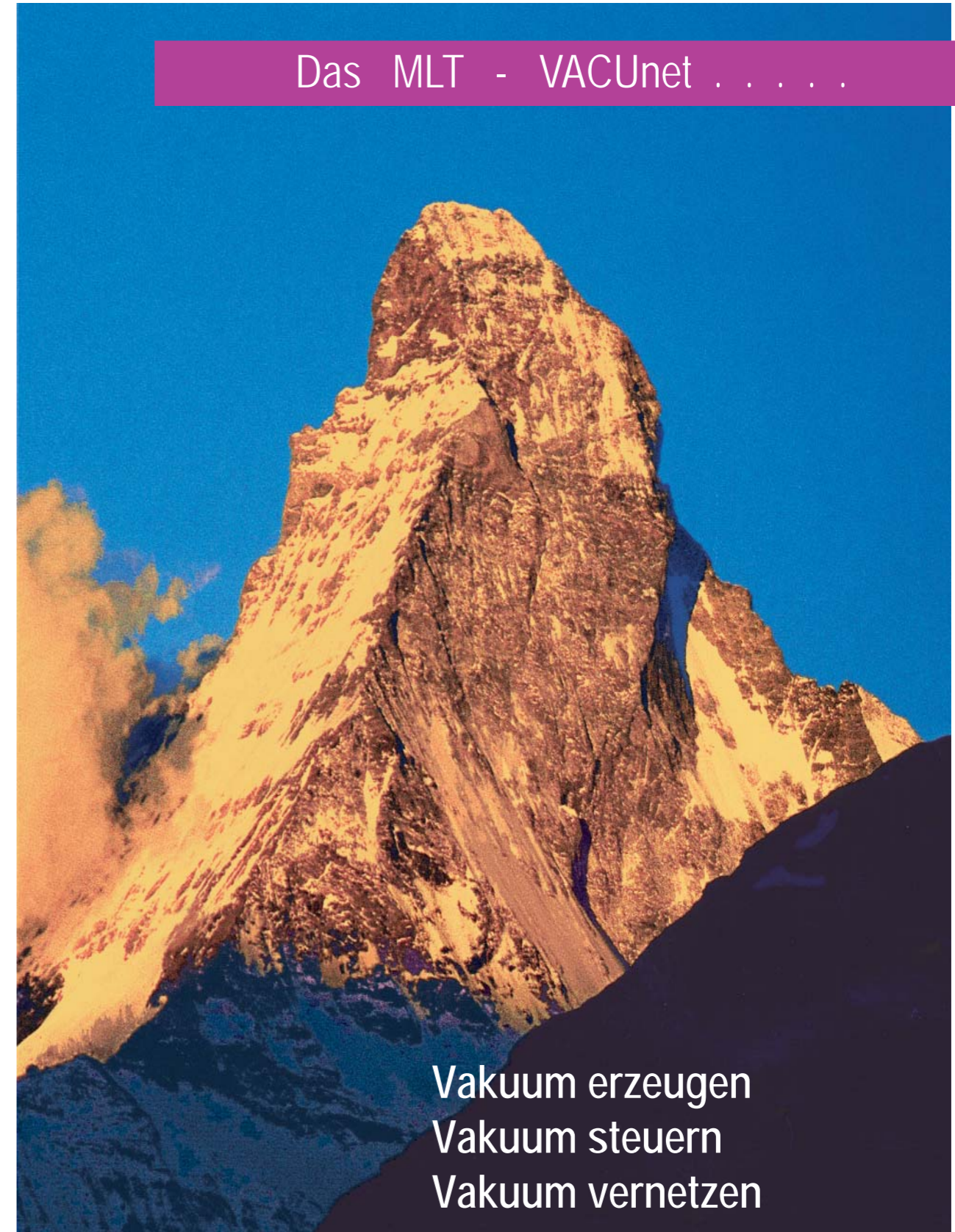


V-603  
Messfühler-Schliff-Adapter mit Saugstutzen  
NS-K29/2xGL14



V-404  
PC-Kabel zu PVK700 control

## Das MLT - VACUnet . . . . .



Vakuum erzeugen  
Vakuum steuern  
Vakuum vernetzen

- \* platzsparend
- \* ökonomisch
- \* sicher



MLT AG  
Labor-Technik  
Im Obstgarten 10  
CH-8602 Wangen  
Tel ++41-1-822 31 71  
Fax ++41-1-822 31 72  
E-Mail [info@mlt.ch](mailto:info@mlt.ch)  
Internet [www.mlt.ch](http://www.mlt.ch)



# Vacunet - vernetztes Mehrplatzvakuumssystem bringt Sicherheit durch Ordnung . . . . .



## Vakuum - Netzwerk

Immer mehr Laborbetreiber entscheiden sich zur Einrichtung eines Vakuum-Netzwerkes, was vielfältige Vorteile bietet:

- ◆ Es wird als Pumpe lediglich eine leistungsfähige, chemiefeste, mobile, geregelte Laborvakuumstation VX3 benötigt, mit welcher derjenige Arbeitsplatz mit dem tiefsten Vakuumbedarf versorgt und geregelt werden kann.
- ◆ freie Positionierungswahl der Vakuumverteiler bzw. Vakuumventile, z.B. an den senkrechten Labortischblenden.
- ◆ kurze Schlauchverbindungsabstände von Vakuumcontroller / Vakuum-Ventil zu den Rezipienten
- ◆ d.h.: **ORDNUNG-ÜBERSICHT-SICHERHEIT**
- ◆ Komplettlieferrung aller für die Installation notwendigen Zubehörteile, Schläuche und Befestigungsmaterialien
- ◆ ausschliessliche Verwendung hochwertiger, chemiefester Materialien (z.B. PTFE, PVDF, Kalrez) garantieren störungsfreies Arbeiten und lange Lebensdauer
- ◆ vorhandene Vakuumcontroller können integriert werden
- ◆ zahlreiche Referenzanlagen



## VX3, die Basisstation für vernetztes Laborvakuum

Filtern, Evakuieren, destillative Lösemittel-Trennung, Vakuumverdampfung, Eingenen, Trocknen im Vakuumtrockenschrank, im Exsikkator oder im Rotationsverdampfer - all diese Prozesse benötigen Vakuum. Höchste Ansprüche an Vakuum erfüllt die neu entwickelte Laborvakuum-pumpe VX3. Sie ist klein, handlich, tragbar, platzsparend, mit einer Saugleistung von 7,2m<sup>3</sup>/h höchst effektiv, in 10 Saugstufen regelbar, wahlweise für grosse Saugleistungen oder für Feinregulierung mikroprozessorgesteuert schaltbar und im besten Sinn servicefreundlich. Die elektronische Regelung mit dem Display weist zusätzliche Einstellmöglichkeiten für Kühlwassersteuerung, Dreipunkt-Leckage-regelung und Hystereseanpassung aus. Als Alternative für wissenschaftliche Anwendung oder Forderungen nach Dokumentation der Vakuumprozesse (GMP, GLP) wird die Vacubox VX3-C angeboten. Umfangreiches Zubehör für Vakuumprozesse aller Art erlauben Kombinationen auch für aussergewöhnliche Problemlösungen.

Ausgangsseitige **Kondensation** - umweltfreundlich

Im Zubehör für die VX3 - Vacubox finden Sie einen ausgangsseitigen Kondensator aus hochwertigem Borosilikatglas, der komplett mit Montagematerial ausgeliefert wird. Die Kühlschlangengeometrie sorgt bei genügend grosser Differenz von Dampftemperatur zu Kondensatemperatur (empfohlen: >25K) für optimale Kondensation. Für die Beschaffung elektrischer Kühlaggregate, bitten wir um Ihre Anfrage.

## Vakuum - Controller PVK700-basic / PVK700 control

Zur Regelung unterschiedlicher Vakuumprozesse stehen mit den Typen PVK700-basic und PVK700-control (Nachfolgemodelle der bewährten Typen PVK610 resp. PVK650, die weltweit tausendfach erfolgreich und störungsfrei im Einsatz sind) Vakuum-Controller zur Auswahl. Das qualitativ herausragende Hauptmerkmal ist der keramische Drucksensor, der chemisch beständig und langzeit stabil ist. Umfangreiches Zubehör für die PVK's erlauben Anpassung auch bei sich ändernden Anforderungen. (Verlagen Sie unseren Spezialprospekt PVK!)

## Die neue MLT-Ventilgeneration

Das universelle Ventilkastensystem lässt den Einbau in alle Arten von Laboraufbauten zu. Mit sorgfältiger Materialauswahl und hoher Qualität, garantieren wir für den harten Alltagseinsatz eine störungsfreie, lange Lebensdauer.

## Technische Daten:

<b>VX3</b>	
Netzanschluss	230/115, 50/60Hz
Leistungsaufnahme	200W
Endvakuum	5 mbar (hPa)
Saugvermögen	120l/min bzw. 7,2 m <sup>3</sup> /h
Regelbereich	1-1200 mbar (hPa)
Regelabweichung	0,3%
Hysterese	1-99 mbar (hPa)
Gewicht	12 kg
Abmessungen	210x230x190mm
Schnittstelle (VX3-C)	RS232,RS485,RS422

<b>PVK 700 basic / PVK700 control</b>	
Netzanschluss	230/115V, 50/60Hz
Leistungsaufnahme	14W
Magnetventil (U)	24V DC
Regelbereich	1-1200 mbar (hPa)
Regelabweichung	0,3%
Hysterese	1-50%
	1-200mbar (hPa)
Abmessungen	150x85x57mm
Gewicht	1 kg
Nur beim PVK700 control:	
Temperaturbereich	
Pt100-Messfühler	-37 bis +102 °C
Schnittstelle	RS232

<b>Ventile</b>	
Spannung	24V DC
Leistungsaufnahme	10W
Material	PTFE, PVDF, Kalrez